



Analytik Jena travaille en étroite collaboration avec un partenaire renommé en France : Serlabo Technologies

Forte de l'expérience d'un fabricant européen de matériel scientifique, la société Serlabo Technologies, fondée en 2005, est l'aboutissement de la fusion des sociétés Uvk-Lab, qui avait repris les activités de Kontron Instruments, et de Serlabo SA, qui existait sur le marché français depuis les années 40.

Spécialisée dans la distribution d'instruments de laboratoire, Serlabo Technologies assure aussi, sur toute la France, le service après-vente de fabricants renommés tels que Teledyne Isco, Knauer, ThalesNano et Analytik Jena, avec qui la société est partenaire depuis 2002.

Serlabo Technologies emploie 25 personnes, dont 3 spécialistes de gamme, 7 commerciaux régionaux et 10 ingénieurs techniques, pour couvrir l'ensemble du marché français. Les itinérants sont basés localement et

peuvent ainsi intervenir, tant d'un point de vue technique que commercial, dans un délai très réduit.

A partir de votre application, la société étudie avec vous la solution idéale, en mettant à votre disposition des instruments choisis parmi les plus innovants du marché. Les spécialistes de gammes vous proposent leur expérience dans les principaux domaines d'activité de la société, à savoir : la Spectroscopie, la Chromatographie, la Synthèse et les Biotechnologies (Analyse multi-paramètres, DBO, COT, AOX, Mercure, TOX, Synthèse de flux, etc...).

A l'expérience, Serlabo Technologies associe un savoir faire pointu sur des marchés spécifiques, tels que le contrôle des médicaments, l'analyse des acides aminés, la mesure du potentiel antioxydant, le comptage de colonie (ELISPOT) et la fluorescence dédiée à la recherche. Ses excellentes

relations avec les fabricants allemands lui ont permis de mettre sur le marché français la gamme complète d'Analytik Jena, qui couvre les techniques du domaine analytique autant que les biotechnologies.

Créée en 1995, la société Analytik Jena a repris les 120 années de savoir faire de la société Carl Zeiss, fondée en 1846 à Jena (Allemagne), dans le domaine de l'application de l'optique à la fabrication d'instrumentation analytique. Ce qui explique d'ailleurs que les éléments optiques sont garantis 10 ans...

A l'origine fabricant de Spectromètre d'Absorption Moléculaire, puis d'Absorption Atomique, Analytik Jena a mis son expérience à profit dans d'autres domaines connexes, tels que l'Analyse Élémentaire, l'Analyse du Carbone, le dosage du Mercure et d'autres applications en biotechnologie comme la mesure du potentiel antioxydant.

Depuis plus de 7 ans, Serlabo Technologies s'attache à faire connaître le nom d'Analytik Jena sur le marché français, en mettant à disposition cette technologie auprès de clients renommés dans des domaines aussi divers que l'industrie pharmaceutique, l'agroalimentaire, la recherche nationale ou les hôpitaux.

Une gamme comme celle d'Analytik Jena nécessite bien évidemment un haut niveau de support. C'est pourquoi l'installation, la formation et le suivi des équipements sont assurés par l'équipe de support technique de Serlabo Technologies.

De plus, dès la fin de l'année 2009, un laboratoire d'application sera inauguré en région parisienne. Il permettra de développer, en collaboration avec les



Un aperçu du siège de la société Analytik Jena en Allemagne

clients, de nouvelles applications, ou de traiter des échantillons afin d'évaluer l'efficacité des techniques proposées.

Pour en savoir plus :



Serlabo Technologies
Tél : 04.90.23.77.20
Fax : 04.90.23.77.30
E-mail : info@serlabo.fr
Web : www.serlabo.eu

analytikjena

Analytik Jena AG
Web : www.analytik-jena.fr



EDERNA : innovation et écologie !

Accompagnée par l'Incubateur Midi-Pyrénées, cette jeune start-up propose à ses clients des procédés de production et de purification de molécules à haute valeur ajoutée, depuis la réalisation des études de faisabilité jusqu'à l'installation d'unités industrielles. La société s'est notamment spécialisée dans la technologie des contacteurs fibres creuses, méthode très respectueuse de l'environnement en raison de ses faibles consommations énergétiques.

Une création après un post-doc !

Fabrice Gascons Viladomat, le fondateur de la société Ederna, est issu d'une école d'ingénieurs spécialisée en chimie de Montpellier. C'est en s'occupant d'une association (junior entreprise) chargée de mettre en relation des étudiants avec des industriels de la chimie, que Fabrice Gascons Viladomat découvre son intérêt pour la gestion des aspects technique, commercial et management d'un projet. L'idée de créer une entreprise germe alors dans son esprit. Il effectue une thèse au sein du Laboratoire de Génie et Microbiologie des Procédés Alimentaires à l'INRA Grignon, dans

l'optique de développer une technologie innovante pouvant aboutir à une création d'entreprise. Cette thèse concerne « l'extraction des composés d'arômes par contacteur fibres creuses ». Ensuite, il fait son post-doctorat au Laboratoire de Génie chimique de l'Université de Toulouse III - Paul Sabatier, une Unité mixte de recherche UPS/CNRS/INP, où il apprend notamment à construire des unités pilotes... Il termine ses études fin avril 2007 et crée la société EDERNA en juillet 2007 au sein de l'université Paul Sabatier.

Pionnier, le fondateur a fait le choix d'une technologie innovante peu connue : les contacteurs fibres creuses.

Un évaporateur osmotique révolutionnaire

L'activité d'Ederna concerne deux domaines :

- les produits standards

Ils sont destinés aux laboratoires de R&D, pharmaceutique, biotechnologie et agroalimentaire. Il s'agit notamment d'Evapeos®, un évaporateur osmotique de laboratoire, permettant la concentration de milieux biologiques



L'équipe EDERNA

dans des conditions particulièrement douces.

Fabrice Gascons Viladomat explique : « Le principe est de réaliser un transfert de molécules entre une solution aqueuse et un fluide récepteur. Pour immobiliser l'interface entre les deux fluides, nous utilisons une membrane poreuse hydrophobe sous forme d'une fibre creuse d'un diamètre interne de

quelques centaines de microns. L'eau ne peut traverser le matériau sous forme liquide. Les échanges sont donc sélectifs à la surface des fibres ».

Cette technique ne dégrade pas les molécules puisqu'elle est réalisée à température ambiante et pression atmosphérique, à la différence des techniques d'évaporation sous vide communément utilisées aujourd'hui.



Cet avantage conjugué à la rapidité d'exécution d'Evapeos® offre une meilleure productivité.

« L'objectif de notre petite structure est très clair. Il s'agit pour nous de remplacer les technologies traditionnelles par nos produits. Grâce à l'intégration de technologies dites de «rupture», les systèmes produits par Ederna sont « plus flexibles, plus économiques et plus respectueux de l'environnement que les systèmes conventionnels » rappelle le fondateur d'Ederna.

La société Ederna est actuellement en train d'évaluer le potentiel d'une production de cet appareil à plus grande échelle. Trois contrats sont déjà signés, dont l'un avec Pierre Fabre.

- le développement de procédés

Il s'effectue en fonction du cahier des charges du client. La technologie est

évaluée par le biais de tests dont les résultats sont fournis sous la forme d'un rapport. Ederna propose ensuite la dimensionnement d'une unité industrielle. Cette activité s'adresse à de nombreux secteurs : chimie, pharmaceutique, biotechnologie, agroalimentaire, cosmétique, arômes et parfums...

Au niveau Recherche & Développement, Ederna a été lauréat du concours national de la création d'entreprise innovante en 2008 (concours ministère de l'enseignement supérieur et de la recherche) et a obtenu une subvention pour ses deux premières années de R&D. Cette subvention lui a permis de développer sa technologie avec Evapeos® et de continuer dans sa logique de traiter les milieux sensibles (molécules biologiques à forte valeur ajoutée). Le but est de permettre aux laboratoires de travailler à plus basse

température et à pression atmosphérique, tout en respectant l'intégrité de leurs produits. L'objectif est d'éviter la perte de molécules, de diminuer la consommation d'énergie et donc d'être plus écologique !

A terme, Ederna envisage de passer par des distributeurs de matériels de laboratoire afin de mieux faire connaître sa gamme Evapeos®, qui devrait continuer à s'étoffer d'ici là.

Une prochaine levée de fonds...

Depuis janvier 2009, la jeune entreprise a intégré la pépinière d'entreprises de Montaudran dans un local de plus de 100 m² avec une partie bureaux et 50 m² de laboratoire. Deux personnes y travaillent aux côtés du fondateur : un ingénieur d'étude et un technicien. Le laboratoire possède un banc de test (pilote) et propose des études de

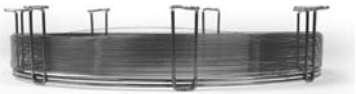
faisabilité et la conduite de travaux de R&D, notamment sur l'unité Evapeos®. Pour assurer son développement, la société Ederna envisage une prochaine levée de fonds de 300 000 euros d'ici la fin 2009. La 2^e levée, prévue au début de l'année 2010, devrait être de 1 million d'euros. La jeune entreprise devrait recruter un Chef de produit (double compétence scientifique/commercial) pour Evapeos® dans le but de le commercialiser au niveau européen. Le développement de l'équipe se fera ensuite en fonction de la croissance de l'activité. Ederna souhaite se développer en gardant en ligne de mire son objectif principal : devenir LE référent au niveau de sa technologie...

M. HASLÉ

Contact :

EDERNA, Fabrice Gascons Viladomat
Tel : +33(0)5 34 66 40 11
E-mail : info@ederna.com
Site : ederna.com

Les Colonnes GC Zebron™ Reçoivent Deux Prix R&D 100 Phenomenex sur le Podium pour la Quatrième Année Consécutive



Phenomenex Inc., premier fabricant mondial de consommables pour les sciences de la séparation, a le plaisir de vous annoncer qu'il a reçu le prix de la recherche R&D 100 2009 pour deux de ses produits GC (chromatographie gazeuse) – la colonne Zebron™ ZB-Bioethanol pour les tests de biocarburants et la colonne Zebron™ ZB-Drug-1 pour le dépistage de drogues. Ces récompenses, décernées par un jury indépendant et les éditeurs de R&D Magazine, distinguent les 100 produits les plus technologiquement innovants de l'année passée. Les noms des gagnants de la 47^{ème} année de ce prix ont été annoncés hier par R&D Magazine.

« Le prix R&D 100 récompense les développements technologiques

récents les plus à même de relever les défis scientifiques, économiques et sociaux d'aujourd'hui – et de demain », nous dit Rita Peters, directrice éditoriale du R&D Magazine. Depuis 1963, le prix R&D 100 a permis de révéler des technologies nouvelles et révolutionnaires. La plupart d'entre elles ont même pénétré nos foyers et modifié nos habitudes de vie.

« Il est rare de voir deux colonnes GC remporter ce prix, et nous y voyons la reconnaissance de notre désir d'apporter à toute l'industrie les solutions dont elle a besoin », a commenté Ngoc Nguyen, responsable des gammes GC à Phenomenex. « Nos Zebron Inferno étaient les toutes premières colonnes GC à être récompensées par ce prix, qu'elles ont remporté il y a deux ans. »

La colonne victorieuse Zebron ZB-Bioethanol comble les besoins

grandissants, dans l'industrie des biocarburants, d'une certification et d'une livraison de produit rapides. Cette colonne de chromatographie gazeuse résout un grand nombre des défis que rencontrent les usines de biocarburant, en rendant possible des analyses précises d'échantillons de carburants en un huitième du temps requis par les autres colonnes. Notre seconde championne est la colonne Zebron ZB-Drug-1, qui permet de dépister rapidement et efficacement les drogues telles que les opiacés, la marijuana et la cocaïne, la rendant indispensable à l'expertise médico-légale ou aux tests de dépistage à l'embauche. La Zebron ZB-Drug-1 triomphe des problèmes généralement associés à l'analyse d'échantillons biologiques grâce à sa sélectivité incomparable qui distingue les analytes cibles des interférences de matrice. La technologie déposée Zebron assure de plus en plus faible

perte de phase, afin de constamment baisser les limites de détection.

Phenomenex, société phare sur le marché des technologies mondiales, est dévouée au développement de solutions innovantes dans les domaines des sciences de la séparation, de la purification et de l'analyse chimique. Les technologies développées par Phenomenex comprennent des produits pour la chromatographie liquide, la chromatographie gazeuse, la préparation d'échantillons, la purification en vrac ainsi qu'une grande variété d'accessoires et d'équipements chromatographiques.

Pour plus d'informations :

Phenomenex SAS
Tel : 01 30 09 21 10
Fax : 01 30 09 21 11
Email : franceinfo@phenomenex.com
Web : www.phenomenex.com

F.S.T. – Fine Science Tools

La société Fine Science Tools, dont le siège principal est situé à Vancouver au Canada, a été fondée il y a plus de 30 ans. À travers ses filiales de San Francisco (USA) et de Heidelberg (Allemagne), l'entreprise fournit principalement des instruments microchirurgicaux de toute première qualité, de fabrication allemande, ainsi que des appareils de laboratoires et accessoires destinés à la recherche scientifique et biomédicale.

La vaste gamme de produits comporte notamment des pincettes, des scalpels et des micro-ciseaux particulièrement

fins, permettant des manipulations sous microscope. Des fabrications spéciales et des travaux d'entretien peuvent être effectués dans l'atelier en propre de la société.

Pour toute information, les utilisateurs basés en Europe peuvent se tourner vers la filiale européenne située à Heidelberg, sans oublier de visiter le site web de la société, disponible en 5 langues, dont le Français. Le site internet www.finescience.de permet de passer commande directement en ligne. Vous y trouverez des réponses à de nombreuses questions, un calendrier

des manifestations professionnelles auxquelles participent F.S.T, et pourrez également y télécharger le catalogue général de l'entreprise.

Pour en savoir plus :

Chrystelle SIMON (uniquement le matin)
Responsable pays francophones
Email : csimon@finescience.de
Tel. : +49 (0) 62 21 90 50 555
Fax : +49 (0) 62 21 90 50 590
Web : www.finescience.de



En Bref... En Bref...

Symposium Innovations GE Healthcare le 13 Octobre à Paris

GE Healthcare organise pour la première fois le Symposium «Innovations GE Healthcare Life Sciences France 2009» qui se tiendra à Paris le 13 Octobre à la Maison du Sport Français.

L'objectif de ce symposium original est de présenter toutes nos innovations technologiques pour l'analyse des biomolécules de la recherche fondamentale à la production. A cette occasion se tiendront des ateliers et

des démonstrations introduisant toutes nos nouveautés 2009 dans les gammes AKTA™, BioProcess™, Biacore™ et MicroCal™, IN Cell™, Caméras CCD et DIGE, Whatman™ et autres consommables.

Moteur dans l'innovation, GE Healthcare vous accompagne dans la réussite de vos projets de recherche !
Informations et inscriptions : <http://www.gelifesciences.com/lifesciencedayfrance2009>